



## Automobile - Equipementiers - Transport

### Solutions MES pour l'industrie automobile

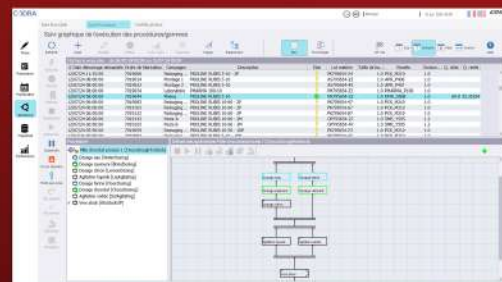
Le secteur automobile est un secteur très compétitif.

Chaînes de fabrication et d'approvisionnement doivent fonctionner parfaitement et l'industriel se doit d'être à la pointe des nouvelles technologies, à l'affût des dernières innovations.

L'évolution des technologies et des attentes des clients, couplée à la pression des marchés conduisent l'industrie automobile à rechercher en permanence l'optimisation des processus industriels.

L'amélioration de la performance est un impératif pour réduire les coûts et offrir au plus grand nombre des véhicules innovants, de qualité et livrés dans les délais.

La solution **COOX MESbox®** a été conçue pour répondre à ces différentes exigences.



### Flexibilité optimale et amélioration continue

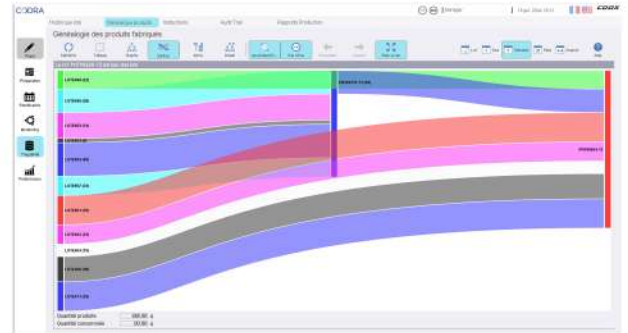
Le secteur automobile constitue un modèle économique en transition : concurrence des marques low-cost, exigences environnementales, attentes nouvelles des consommateurs...de nouvelles orientations technologiques s'imposent. La maîtrise du process, clé de la productivité et de l'amélioration continue est donc indispensable : réduction du délai de lancement des produits, accélération des changements de production, amélioration de l'efficacité opérationnelle... La solution COOX apporte une flexibilité optimale et assure l'efficacité d'exécution des opérations. Avec le respect des dernières évolutions des normes, elle garantit ainsi à l'industriel une souplesse d'adaptation aux procédés. L'exécution des tâches par les opérateurs est facilitée, la traçabilité systématique des matières premières et du procédé est assurée : l'industriel maîtrise le procédé de production et peut répondre aux attentes du marché.

### Une traçabilité en continu

La traçabilité totale est une exigence mais aussi un levier d'efficacité économique. Améliorer l'identification des produits, standardiser leur traçage, associer une pièce à un procédé de fabrication et avoir accès aux données de localisation est un véritable enjeu.

Grâce à la traçabilité systématique délivrée par les modules PMT (Production/Quality Management & Traceability) et le module MTG (Material Tracking & Genealogy) de COOX, l'industriel peut suivre et localiser en temps réel chaque pièce du véhicule et chaque assemblage.

Il peut retrouver l'historique de la composition du véhicule et transmettre à tout moment au client l'avancée de sa commande. Ce dernier peut ainsi connaître toutes les étapes qui précèdent la réception de son véhicule. Dans le même temps, l'usine maîtrise la gestion des stocks et son approvisionnement.



### Suivi de la qualité et contrôles de conformité

Dans le secteur automobile, la qualité est un facteur déterminant pour les chaînes d'approvisionnement, déjà sous pression. Le coût d'un rappel se révèle être une charge financière lourde pour l'industriel sans compter les dégâts que cela peut causer en termes de réputation.

Le moyen le plus simple et le moins risqué consiste à optimiser la qualité, maximiser la fiabilité et la conformité aux normes internationales de ses processus.

Avec le module QPI (Quality & Performance Indicators) de COOX, l'industriel obtient instantanément et en temps réel les taux de qualité et de performance. Il peut détecter les risques et les défaillances dans son processus de conception et de fabrication et réagir immédiatement en les corrigeant.

Les contrôles qualité sont effectués à plusieurs niveaux, tout au long du processus de fabrication et contribuent à l'amélioration continue en mettant en place des objectifs de production mesurables. COOX permet à l'industriel d'atteindre ses enjeux de qualité et de rester compétitif en réduisant du fait les coûts, les délais et les stocks.

### Une transformation de la production à l'ère du 4.0

L'industrie 4.0 joue un rôle primordial dans le secteur automobile. Un des principaux enjeux est celui de réduire le prix de revient des véhicules, notamment en modernisant et en compactant ses implantations. La numérisation doit être considérée comme un outil permettant une meilleure communication et une amélioration de l'infrastructure interne.

L'usine du futur, connectée et "zéro papier", doit pouvoir répondre aux attentes clients de manière rapide et personnalisée : chaque commande déclenche un ordre de fabrication, transmis au centre de pilotage, qui

planifie son ordre de passage et prévient immédiatement le client de la date prévisionnelle de la livraison. Grâce au module PMT de COOX, les ordres de fabrication permettent de séquencer la fabrication en fonction des commandes à livrer. Leur planification détaillée peut être consultée à tout instant ainsi que leur état d'avancement sous forme tableau ou sous forme graphique, et les écarts entre dates et durées planifiées et réelles apparaissent immédiatement.

